

VALVOLE ANTI-RITORNO DI FLUSSO

CODICE	GAS COMB.	PRESSIONE MAX (bar)*				FILETTATURA ENTRATA	FILETTATURA USCITA
		OX	AC	LPG	H ₂		
88-6SVL	Gas comb.	-	1,5	5	20	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	G 1/4"-LH-UNI ISO 228
88-6SVR	Ox	20	-	-	-	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	G 1/4"-RH-UNI ISO 228
88-6CTL	Gas comb.	-	1,5	5	20	M16x1.5-6g-LH	M16x1.5-H-LH
88-6CTR	Ox	20	-	-	-	M16x1.5-6g-RH	M16x1.5-H-RH
88-6CVTL	Gas comb.	-	1,5	5	20	9/16"-18-UNF-2A-LH	9/16"-18-UNF-2B-LH
88-6CVTR	Ox	20	-	-	-	9/16"-18-UNF-2A-RH	9/16"-18-UNF-2B-RH
88-6FL	Gas comb.	-	1,5	5	20	M16x1.5-6g-LH	9/16"-18-UNF-3B-LH
88-6FR	Ox	20	-	-	-	M16x1.5-6g-RH	9/16"-18-UNF-3B-RH
88-6GBL	Gas comb.	-	1,5	5	20	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	G 3/8"-LH-UNI ISO 228
88-6GBR	Ox	20	-	-	-	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8"-RH-UNI ISO 228
88-6GBR1	Ox	20	-	-	-	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-3B-RH
88-6GL	Gas comb.	-	1,5	5	20	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-3B-LH
88-6GR	Ox	20	-	-	-	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-3B-RH

*1 bar=100 kPa

- Per cannelli
- Servono a prevenire le pericolose inversioni di flusso e le miscelazioni di gas nei tubi e nei riduttori
- Il modello compatto e leggero garantisce la massima sicurezza e maneggevolezza per l'operatore



88-6CVT (L & R)

NORMA UNI 11627

Apparecchiatura per saldatura a gas - Attrezzature gas manuale di saldatura, riscaldamento e taglio. Verifiche periodiche.

La norma fornisce le indicazioni per le verifiche periodiche delle attrezzature manuali gas per la saldatura, taglio e tecniche affini e connesse a valle della valvola, delle bombole o, in caso di distribuzione centralizzata, poste a valle dei posti di lavoro.

Le verifiche periodiche prevedono esami visivi o verifiche di tenuta che possono essere eseguite dall'utilizzatore o dal responsabile delle apparecchiature.

Le verifiche periodiche che prevedono la sostituzione o la revisione completa delle apparecchiature gas devono essere eseguite dal fabbricante o da terzi da lui autorizzati.

L'intervallo massimo per le operazioni di verifica periodica deve far riferimento alla data di messa in servizio o dell'ultima revisione.

Le revisioni complete delle apparecchiature gas devono essere eseguite dal fabbricante o dai riparatori da lui autorizzati.

L'intervallo massimo di revisione o sostituzione devono essere eseguiti:

Riduttori di pressione	Revisione completa o sostituzione ogni 5 anni
Innesti rapidi a otturatore	Sostituzione sistematica in caso di guasto funzionale, o al massimo 5 anni
Tubi flessibili in gomma	Sostituzione se l'esame visivo a rilevato danni Ogni 3 anni al massimo dopo la messa in servizio per applicazioni gravose (per esempio in cantieri) Ogni 5 anni al massimo dopo la messa in servizio negli altri casi
Valvole di sicurezza con antiritorno di fiamma e antiritorno di gas	Sostituzione da valutare in caso di ritorno di fiamma Ogni 5 anni al massimo dopo la messa in servizio, ciò in funzione della gravosità dell'utilizzo
Cannelli	Revisione o sostituzione entro 5 anni al massimo dalla data di messa in servizio

Registrazioni.

Per ogni serie di verifiche periodiche annuali e di revisione completa/sostituzione, devono essere registrati almeno i seguenti dati:

- il riferimento alla presente norma
- la persona (nominativo e ruolo aziendale)
- il tipo di verifiche fatte e di attrezzatura esaminata
- il giorno della verifica effettuata e quella successiva
- eventuali anomalie riscontrate
- azioni correttive intraprese
- firma del responsabile

Ferrutensili s.n.c. di Francesco & Salvatore Bacile

Vicolo Randazzo 1/d 90123 Palermo – tel.: 0916168365 e-mail info@ferrutensili.eu – Pec postacertificata@pec.ferrutensili.eu
www.ferrutensili.eu

Cod. Fisc. E N° iscrizione Reg. Imprese 04054590825 – Partita IVA IT04054590825 REA PA-169447 – Cap.Soc. Euro 15.493,70 i.v.